

技术要求

金龙客车联合汽车工业有限公司

		设备动力处	生产管理部
会		1/ 10.4.11	2026
签			

厦门金龙联合汽车工业有限公司

日期: 2026年4月10日

目 录

1	总 则	1
2	设 制 求	2
3	本 求	3
4	求	4
5	术参	5
6	装 求	6
7	设备	7
8	包运 求	8
9	求	9
10	期限	10

一、一般要求

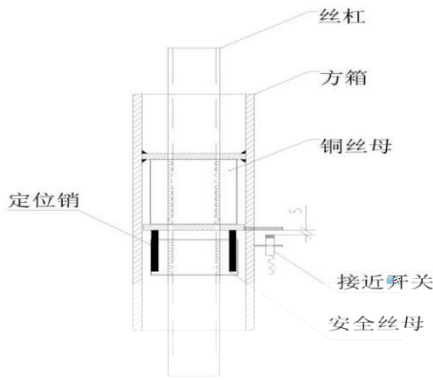
本 术 求规定了移动式侧面升降平台的设 制造 包装 运输 全面 求。

设备 结 合理 运 平 安全 于维 。
设备的设 制造 合 业 标准。
有 缺 漏 功 制 安全 。
声明：本设备 业侧 栏 单 力结 物 倚 力。

求： ~ 对 震动和冲
。设备 铺设好的 工 运 。
荷定义： 定 荷 荷。
生产 ：单 日产 台。
求日期： 日内 设 制 司。

二、设计制作要求

荷定义明 ： 定 荷 明 标 荷。
定 荷（ ） 结 不 产生 大下挠 不 大于 的 。
升降 设 ： 动 动丝杆转动 丝 动平台 升降。
于平台超长（ 米） 升降设
升降 对 。
安全设 ： 结 丝 式 即 的 丝 下加 只 不 的安全 丝 。 安全。



护栏设：车 不设 护栏 设 护栏。长
(米) 护栏 结构 设 (物 倚 护栏) + 部
必 力 求 平台 设 式护栏 单 下 式。
移动 定 式设：移动 式 工。定 式 丝杆 定
式。

： 设 () + 理 的 物
车 物。

设： 有 型 工 +
铺 设 + 必 的 设
备设。有 的 必 设 结构。

平台 侧 设：平台 部 设 + 平台 侧。

*三、基本结构要求

： + 的
的 + 下 合必 校 处理。

台： 台 求 台的 侧设有安全护栏和
+ 安全护栏的。平台的 + 装
时 工装 合 型。

平台 构 + 加 合 ()。

车 合处 + 包 + 护车 不 (包
)。

力护栏结构：

护栏 杆 加 管。

护栏 平台 必 式 物 倚 时不 生
。

升降部

侧面升降台的升降部 电 式
丝。电 动 动丝杆转动 丝 动平台 的

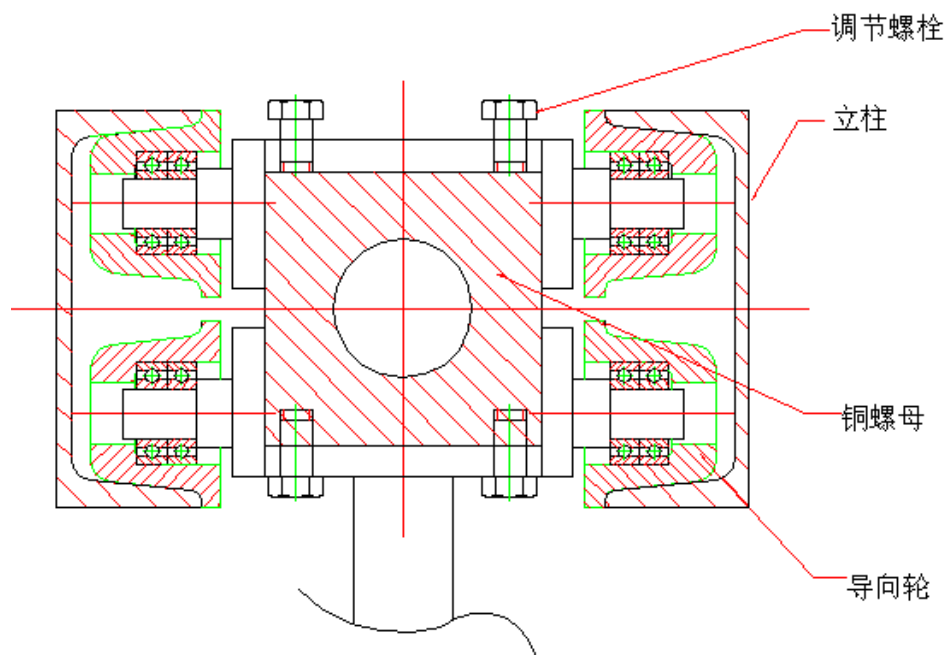
升和降动。

安全丝长期造丝的平台处的：

装对丝杆和丝加 长丝杆和丝的。

丝式即 的丝加不 的丝。丝平台 面的丝不会平台了安全。

部
侧面升降台的部
定 丝的动
动 台的动。



移动部

侧面升降台的移动部 移动。力动

侧面升降台的 移动。

制

侧面 台的 制 制部。
制 定 平台 位 设 制 于

无异常发热。

设备终验收：设备需所有问题解决完成，正常投入使用 一个月后方可办理验收手续。如试运行期间出现故障，需处理完成后当日起再后延 一个月方可办理。

十、保固期限

本设备自需方签署《最终验收合格报告》之日起，供方提供为期 个月的免费质量保修服务。

在保修期内，因设备本身设计、制造、材料缺陷造成的损坏或故障，供方需在接到通知后 小时内响应， 小时内派技术人员到达现场免费维修或更换零部件。

随机配件需提供铜螺母 个。