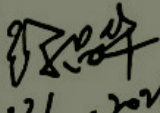
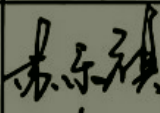
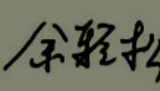


技术要求

名称: 龙门玻璃安装举升平台

 厦门金龙联合汽车工业有限公司				
规 划 单 位	工 艺 设 备 部			
	批准	审核	校对	编制
	 2026.4.11	 2026.4.11	 2026.4.11	 2026.4.11
	2026.4.11	2026.4.11	2026.4.11	2026.4.11
		设备动力处		生产管理部

目 录

一、 一般要求

二、 设计制作要求

三、 基本结构要求

四、 主要元件要求

五、 技术参数

六、 涂装要求

七、 设备资料

八、 捆包运输要求

九、 验收要求

十、 保固期限

一、一般要求

[illegible]

二、设计制作要求

[illegible]

*三、基本结构要求

[illegible]

证

龙门 部 设 用的 行 以适 型 工

升降平台 台 :

台 平台 合

车 合处 以 车

台 制 台

平台 设 式安 平台 设 工

行 :

行 : 用 制 车 型工

导 : 车 备 导 合工

行

链条升降 :

用 链条 安

链条 部 定 用 的 设

升降导 设 :

导 : 龙门 设 导 导 导

升降行

导 : 平台 处 设 导

的 将平台, 导 行

动 制 导 导 的 升降 行

台 的 平 动 制 行

设 : 有导 有

: 导 用

动装 :

龙门升降平台的 动装置由电机、 机、链 、链条、轴承 、 动轴及连轴 等组成。电机 过 动轴带动 机 动，使链 带动链条 动，使工作台作上下限位运动。

控制系统

龙门升降平台的控制系统设有声光报警。

控制柜

控制柜由电机 行元件、保护元件组成，控制电机 动 止。在龙门升降平台上设置手动开关，由操作者自行控制工作台向上、向下的移动， 现工作位置的变。 方向设有限位装置， 工作台到达限位后自行 止。

电气线路施工

由控制柜接至电机和 安 的控制线，动力线 过 线管和滑线 设。 设备接 符合 《电力设备接 设计技术规程》 有电气设备符合（ ）级防火，防爆要求。

安全系统

升降平台在 度工作位置， 有 车机构固定 需有机机械定位机构固定，四 采用 链条链 起到防坠落。

升降平台要有足够的稳定性，在升降或在固定位置工作中不能有明显的 动现象。

*四、主 元件

动控制： 动控制 成均需采用 名品牌（如 、 门 或同等品牌），防护等级 ， 等级 级。

电气控制：

采用有线手 安 （带急 ）。

主要电气元件（断路 、接触 、继电 ）采用施耐德、 门 、 或正 等 名品牌。

*五、技术

号	标准	单位	参数
	额定载重		（均布载荷）
	寸		（台 寸）

			台
			台
	降		

□ □ □ □ □ □

链条
 链条
 位

□ □ □ □ □ □

设
 的
 式
 设
 用
 设
 设
 期
 的
 用

□ □ □ □ □ □ □ □

设
 的
 工
 用
 具
 的
 适
 的
 用

□ □ □ □ □ □

力

e mT