

技术要求

金龙客车联合汽车工业有限公司

		设备动力处	生产管理部
会 签		1/ 王 家 平 2026.4.11	2/ 吕 强 2026.4.11

厦门金龙联合汽车工业有限公司

日期: 2026年4月10日

目 录

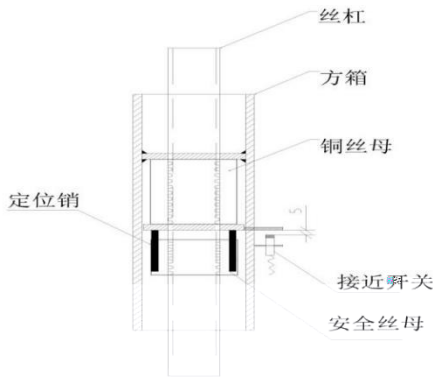
求	□
设 制 求	□
本 求	□
求	□
术参	□
装 求	□
设备	□
包运 求	□
求	□
期限	□

一、一般要求

- 00 本 术 求规定了移动式侧面升降平台的设 制造 包装 运输 全面 求。
- 00 设备 结 合理 运 平 安全 于维 。
- 00 设备的设 制造、合 业 标准。
- 0 有 缺 漏 功 制 安全 。
- 00 声明：本设备 业侧 栏 单 力结 物 倚 力。
- 0 求： 00 ~0 0 对 00 震动和冲 。
- 。设备 铺设好的 0 000 工 运 。
- 00 荷定义： 定 荷 000000 荷。
- 00 生产 ：单 00 日产 00 台。
- 0 求日期： 0 日内 设 制 司。

二、设计制作要求

- 00 荷定义明 ： 定 荷 000000 明 标 荷。 0000 定 荷（000000） 结 不 产生 大下挠 不 大于 的 000000。
- 00 升降 设 ： 动 动丝杆转动 丝 动平台 升降。 于平台超长（0 米） 升降设 升降 对 。
- 00 安全设 ： 结 丝 式 即 的 丝 下加 只 不 的安全 丝 。 安全。



□ 护栏设置：叉车不设护栏，其他车辆设护栏。长度（□ 米）护栏结构设（物倚护栏）部。必力求平台设式护栏单下式。

□ 移动定式设：移动式工。定式丝杆定式。

□ ：设（ ）理的物。车物。

□ 设：有□型□□工铺设必的设。有的必设结构。

□ 平台侧设：平台部设平台侧。

*三、基本结构要求

□ ：合。的。的。下合必校处理。

□ 台：台求台的侧设有安全护栏和□□□□安全护栏的□□□□□。平台的装时工装合型。

□□ 平台构加合（□□□□）。

□□ 车合处包护车不（包□□□□）。

□ 力护栏结构：

□□ 护栏杆加管。

□□ 护栏平台必式物倚时不生。

□ 升降部

□□ 侧面升降台的升降部电。电。电。动丝杆转动式动平台的。

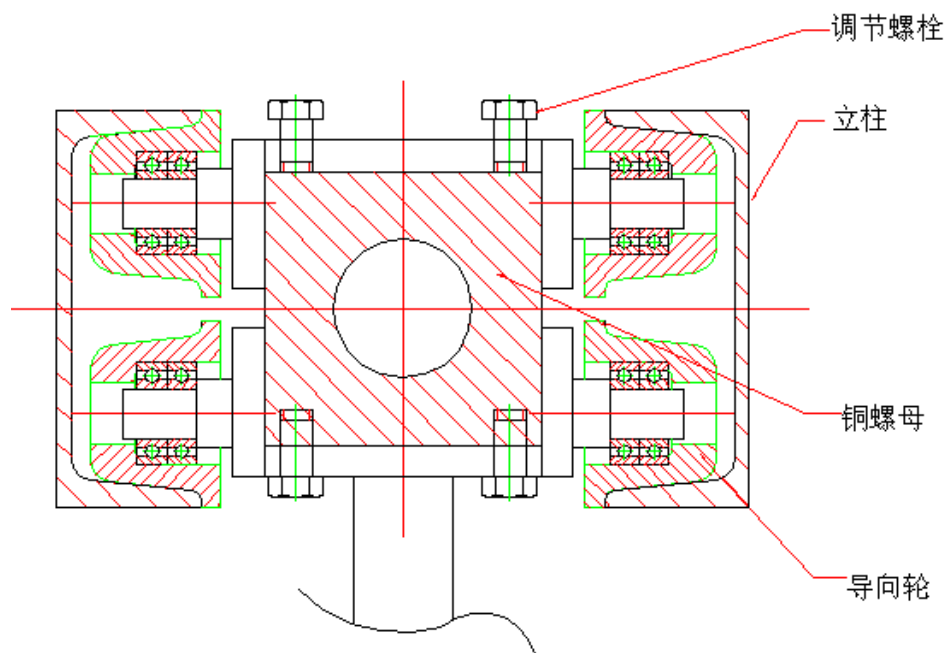
升和降运动。

安全、丝、长期、造、丝、的平台处的：

装、对丝杆和丝、加、长丝杆和丝的。

丝、式、即、的、丝、加、不、的、丝、丝、平台、面的、丝、不会、平台、了安全。

部、侧面升降台、台的、部、定、丝的、动、运动、台的、运动。



移动部

侧面升降台的移动部、移动、力、动

侧面升降台的、移动。

制

侧面、台的、制、制、制、部、。

制定、平台、位、设、制、于

0
 0
 000

	□ □ □ □	"□□#	□□□□□□
--	---------	------	--------

□ □ □ □ □ □

□□ □

□□ □

□□ □

□ □

□ □ □ □ □ □

□ □

□ □ □ □

□□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□□ □ □ □ □ □ □)~□ □ □ □ □ yz T00102 11.3 21.1 19.2 11e-23.4 30(-21.9)0.2 600 998+710((775.4363967 4.095276 22276 12)((T0.120(853100960 TD((43.3581 1.5129 1.9512 11.85128((77)1.04 -0.1 N0420qj1L0P04jT 6.2 PQR 84 100 100002 71951.3 6

无异常发热。

□□ 设备终验收：设备需所有问题解决完成，正常投入使用 □ 个月后方可办理验收手续。如试运行期间出现故障，需处理完成后当日起再后延 □ 个月方可办理。

十、保固期限

□□ 本设备自需方签署《最终验收合格报告》之日起，供方提供为期 □□ 个月的免费质量保修服务。

□□ 在保修期内，因设备本身设计、制造、材料缺陷造成的损坏或故障，供方需在接到通知后 □ 小时内响应，□ 小时内派技术人员到达现场免费维修或更换零部件。

□□ 随机配件需提供铜螺母 □ 个。